



สำเนาฉบับ

บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ กฟฟ.ชย.ทร. (โทร.๕๔๔๒๒)

ที่ กท ๐๕๒๓.ธ/๗๔๑

วันที่ ๑ ธ.ค.๕๒

เรื่อง การปฏิบัติการซ่อมบำรุงตามแผนประจำเดือน พ.ย.๕๒

เสนอ กผค.ชย.ทร.

ตามคำสั่ง ทร. (เฉพาะ) ที่ ๓๒๔/๒๕๒๘ ให้หน่วยต่างๆ ส่งแนวทางการปฏิบัติการซ่อมบำรุงตามแผน นั้น กฟฟ.ชย.ทร. ขอขอส่งแนวทางปฏิบัติการซ่อมบำรุงตามแผนของแผนกต่างๆ ในสังกัด ประจำเดือน พ.ย.๕๒ รายละเอียดตามที่แนบ

จึงเสนอมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

น.อ.

ทก.กฟฟ.ชย.ทร.

ทท ๒ ว่าง }
ทท ๒ พิมพ์ } ๑๐๐๙๐
๐๕๒.๕๒๑ ๑๕๖๖ }

ตารางรายงานผลการปฏิบัติการซ่อมบำรุงตามแผน

ประจำเดือน

ตามคำสั่ง ทร.(เฉพาะ)ที่ ๓๔๒/๒๕๒๘ ข้อ ๔.๔.๓

หน่วยใช้อุปกรณ์ : พ. ๓๑๖ เครื่องมือไฟฟ้า

ลำดับ	รายการ	เลขเครื่องอ้างอิง	ระยะการบำรุงรักษา					หมายเหตุ
			ว.	ส.	ค.	๓ ค.	ป.	
๑.	สว่านไฟฟ้าชนิดตั้งโต๊ะขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ ๑๐ ๐.๗๕ ๑๑๐/๒๒๐ V. ๕๐ HZ	MB๔ ๗๘๘.๕๐๐	/					
๒.	ตู้อบไฟฟ้า MEMMERT ๓๐๐ W. ๒๒๐/๓๘๐ V.	๗๖๐๓๕๓		/				
๓.	หม้อต้มแทนขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า ๑๐ ๑/๔ HP ๒๒๐ V. ๕๐ HZ	๑๒๕๐๒	/					
๔.	เครื่องกลึง HARRISON ๖๐๐ ขับด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า ขนาด ๒.๒ ๓.๐ ๓๘๐ V. ๕๐ HZ	EWD .๓๐๒	/	/	/		/	
๕.	ตู้อบไฟฟ้า HERAEUS ๕ KW. ๓๘๐ V. ๓/ NN ๕๐ HZ			/				
๖.	เครนไฮดรอลิกส์แบบล้อเลื่อน			/				
๗.	เครื่องกดไฮดรอลิกส์ ENERPAC			/				
๘.	เครื่องพันลวดขนาดเล็ก SOW		/	/				
๙.	เครื่องพันลวดขนาดใหญ่ TD ๔ A		/	/				
๑๐.	กรรไกรตัดโลหะแผ่นบาง		/	/				
๑๑.	เครื่องทดสอบประสิทธิภาพเครื่องกำเนิดไฟฟ้า			/	/			
๑๒.	เครื่องกดไฮดรอลิกส์ TMC ทะเบียน ๓๔๔๒ - XXX - ๐๐๐๒	HP - ๖๐		/				
๑๓.	เครื่องเชื่อมโลหะชนิดเป็นจุดขนาด ๑๖KVA. ๒๒๐ V.	๓๔๓๑ - XXX - ๐๐๐๑	/					
๑๔.	เครื่องกลึง HARRISON ขับด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า ขนาด ๒.๒ ๓.๐ ๓๘๐ V ๕๐ HZ	๓๔๑๖ - XXX - ๐๐๐๑	/	/	/		/	
๑๕.	ตู้อบไฟฟ้า MEMMERT ขนาด ๒๒๐ V. ๕๐ HZ MODEL S ๗	๓๔๒๔ - XXX - ๐๐๐๑ ๓๐๒๕๕		/				

น.ท. 

หน.งานซ่อมเครื่องไฟฟ้า

ตารางรายงานผลการปฏิบัติการซ่อมบำรุงตามแผน

<u>ส่วนไฟฟ้าชนิดตั้งโต๊ะ</u>			
วัน		ทำความสะอาด	
สัปดาห์		หยอดน้ำมันตามส่วนที่เคลื่อนที่	
๓ เดือน		หยอดน้ำมันตามจุด	
๖ เดือน		-	
ปี		ตรวจสอบสภาพสายพาน	
<u>ตู้อบไฟฟ้า NO ๑ NO ๒</u>			
วัน		ทำความสะอาด	
สัปดาห์		ทำความสะอาด	
เดือน		-	
๓ เดือน		-	
๖ เดือน		ตรวจสอบระบบไฟฟ้า	
ปี		-	
<u>หินลับแท่น</u>			
วัน		ทำความสะอาด	
สัปดาห์		หยอดน้ำมันตามส่วนที่เคลื่อนที่	
เดือน		-	
๓ เดือน		ตรวจสอบระบบขับเคลื่อน	
๖ เดือน		ตรวจสอบระบบไฟฟ้า	
ปี		-	
<u>เครื่องกลึง NO๑ NO ๒</u>			
วัน		ทำความสะอาด	
สัปดาห์		หยอดน้ำมันตามส่วนที่เคลื่อนที่	
<u>เครื่องเชื่อมโลหะ</u>			
วัน		ทำความสะอาด	
สัปดาห์		-	
๖ เดือน		ตรวจสอบระบบไฟฟ้า	

รายงานการปฏิบัติการซ่อมบำรุงตามแผน

ประจำเดือน พ.ย. ๕๒

ตามคำสั่ง ทร. (ณ) ที่ ๓๒๔/๒๕๒๘ ข้อ ๔.๔.๓

แผนงานซ่อมไฟฟ้าแสงสว่างและกำลัง กฟฟ. ชย. ทร.

ลำดับ	รายการ	เลขเครื่องอ้างอิง	ระยะเวลาการบำรุงรักษา						หมายเหตุ
			วัน	สัปดาห์	เดือน	๓ เดือน	๖ เดือน	ปี	
๑	สว่านไฟฟ้าชนิดตั้งโต๊ะ ตราอักษร MEDING MODAL	MB4 - 788502	/	/	/		/		
๒	ลิฟท์เคลื่อนที่พร้อมอุปกรณ์ ตราอักษร KULI	TYPKA 12	/	/	/		/		
๓	รอกดึงสายไฟ ขนาด ๓ ตัน ตราอักษร US. PATENT	RA 30	/	/	/		/		
๔	เครื่องเลื่อยตัดโลหะ ตราอักษร HERO R		/	/	/		/		

น.ต.

หน.งานซ่อมไฟฟ้าแสงสว่างและกำลัง

๖๑ พ.ย.๕๒

รายงานแผนการปฏิบัติซ่อมบำรุงตามแผน

ส่วนไฟฟ้าชนิดตั้งโต๊ะ	
วัน	ทำความสะอาดตัวเครื่องทั้งหมด
สัปดาห์	หยอดน้ำมันตามส่วนที่เคลื่อนที่
เดือน	ทำความสะอาด หยอดน้ำจารบีคั้นปรับแทนเครื่อง
๖ เดือน	เปิดฝาครอบตรวจสอบสายพานและทำความสะอาด

ลิฟท์เคลื่อนที่	
วัน	ทำความสะอาด
สัปดาห์	ทำความสะอาด
เดือน	ตรวจดูน้ำมันไฮดรอลิกให้อยู่ในระดับใช้งาน
๖ เดือน	ทำความสะอาด
	ตรวจดูน้ำมันไฮดรอลิก

รถคีบสายไฟ	
วัน	ทำความสะอาด
สัปดาห์	ทำความสะอาด ทดลองคัง
เดือน	หยอดน้ำมันที่ใช้
	ทดลองใช้งาน

เครื่องเคี้ยวตัดโลหะ	
วัน	ทำความสะอาดตัวเครื่อง
สัปดาห์	ทำความสะอาด
เดือน	ทดลองเดินเครื่องประมาณ ๕ นาที
๖ เดือน	ตรวจสอบสภาพสายพานและใบเลื่อย

น.ค.

หน.งานซ่อมไฟฟ้าแสงสว่างและกำลัง

๐๘ พ.ย.๕๒